



Amministrazione destinataria

Comune di Carpenedolo

Ufficio destinatario

Ufficio tributi

Dichiarazione di esclusioni e riduzioni TARI per utenze non domestiche

Ai sensi del Regolamento TARI, artt. 20, 21, 22 e 23 e della Deliberazione del Consiglio comunale 30/06/2021, n. 21

anno di riferimento

Il sottoscritto											
Cognome			Nome			Codice Fiscale					
Data di nascita			Sesso	Luogo di nascita			Cittadinanza				
Residenza											
Provincia	Comune		Indirizzo		Civico	Barrato	Interno	Scala	Piano	SNC <input type="checkbox"/>	CAP
Telefono cellulare		Telefono fisso		Posta elettronica ordinaria			Posta elettronica certificata				
in qualità di <i>(questa sezione deve essere compilata se il dichiarante non è una persona fisica)</i>											
Ruolo											
Denominazione/Ragione sociale							Tipologia				
Sede legale											
Provincia	Comune		Indirizzo		Civico	Barrato	Interno	Scala	Piano	SNC <input type="checkbox"/>	CAP
Codice Fiscale					Partita IVA						
Telefono			Posta elettronica ordinaria			Posta elettronica certificata					
Iscrizione al Registro Imprese della Camera di Commercio					Provincia		Numero Iscrizione				

domiciliazione delle comunicazioni relative al procedimento

(articolo 3-bis, comma 4-quinquies del Decreto Legislativo 07/03/2005, n. 82)

Il sottoscritto chiede che le comunicazioni relative al procedimento trasmesse dall'Amministrazione vengano inviate al seguente indirizzo di posta elettronica

Valendosi della facoltà prevista dall'articolo 46 e dall'articolo 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445 e dall'articolo 483 del Codice Penale nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità in atti,

DICHIARA

l'avvenuto trattamento dei rifiuti speciali e urbani per la seguente attività

Descrizione attività	Codice ATECO

- | | |
|-----------------------|---|
| <input type="radio"/> | che le superfici oggetto delle esclusioni o riduzioni, già denunciate, sono rimaste invariate |
| <input type="radio"/> | che sulle superfici oggetto dell'agevolazione sono intervenute variazioni e, pertanto, provvederà a presentare una nuova dichiarazione TARI |

- che le tipologie e le quantità di rifiuti prodotti sono le seguenti

Codice EER	Quantità di rifiuti prodotti nell'anno (kg/anno)

Eventuali annotazioni (numero massimo di caratteri: 800)

Elenco degli allegati

(barrare tutti gli allegati richiesti in fase di presentazione della pratica ed elencati sul portale)

- documentazione comprovante l'avvenuto trattamento dei rifiuti speciali e urbani
- attestazione del soggetto terzo comprovante l'avvio al recupero dei rifiuti prodotti con le quantità e i codici dei rifiuti
- copia del contratto stipulato con il soggetto terzo
- copia del MUD e altra documentazione attestante il conferimento dei rifiuti tramite soggetti terzi
- copia del documento di identità
(da allegare se il modulo è sottoscritto con firma autografa)
- altri allegati

Informativa sul trattamento dei dati personali

(ai sensi del Regolamento Comunitario 27/04/2016, n. 2016/679 e del Decreto Legislativo 30/06/2003, n. 196)

- dichiara di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione destinataria, titolare del trattamento delle informazioni trasmesse all'atto della presentazione della pratica.